



Teléfono: +55 (19) 2105-6161 **E-mail:** comex@tecnal.com.br

Dirección: João Leonardo Fustaino, nº 325 Distrito Industrial Uninorte Piracicaba/SP-Brasil • CEP 13.413-102

CÁMARA CLIMÁTICA PARA PRUEBA DE ESTABILIDAD TE-4005



Se utiliza para pruebas con control de temperatura y humedad, tales como pruebas de vida útil (SHELF-LIFE) en alimentos, bebidas e ingredientes para determinar la vida útil de productos y pruebas de durabilidad, estabilidad y calidad aplicadas a medicamentos, cosméticos, electrónica, componentes automotrices, etc.

Características Técnicas

Sensor:	Vaisala HMP60
Temperatura:	Rango: 20°C a 50°C; Uniformidad: $\pm 2^\circ\text{C}$; Tipo de control: digital micro-procesado con sistema PID; A través de IHM 7" tipo touch screen; Precisión de lectura del sensor: $\pm 0.6^\circ\text{C}$; Precisión de control: $\pm 0.5^\circ\text{C}$
Humedad:	Rango: 40% a 90%; Uniformidad: $\pm 5\%$; Tipo de control: digital micro-procesado con sistema PID; Precisión de lectura del sensor: $\pm 2\%$; Precisión de control: $\pm 1,0\% \text{Ur}$
Tipo de circulación:	Aire forzado con ventilador Wellington ECF2; Potencia: 20,5W; Temperatura de operación: -30°C a 50°C ; Tasa de flujo: 500m ³ /h a 0Pa
Abastecimiento:	Agua proveniente del Sistema de Purificación (RTE 4008)
Capacidad de pruebas:	Bandejas: 5 Bandejas en acero inoxidable 304 #1,5 con espaciado de 250mm; Capacidad: 32Kg/cada uno, distribuidos de forma uniforme; Dimensiones aproximadas de 990x680x20(mm) – Ancho x Profundo x Alto
Cámara interna:	Acero inoxidable 304 pulido
Puerta interna:	En vidrio templado
Puerta externa:	En acero carbono con pintura electrostática, 2 puertas
Dimensiones externas (mm):	1925 x 1730 x 1400 (Alto x Ancho x Profundo)
Dimensiones internas (mm):	1500 x 1000 x 800 (Alto x Ancho x Profundo)
Volumen interno:	1200 litros
Potencia total:	4000 W; 220 VAC; Frecuencia: 60Hz; Tomacorriente de sobreponer se debe instalar en la pared para una distancia de ligación de 1,5m, con patrón de tomacorriente media (0,5m a 0,9m del piso)
Ambiente de instalación:	Temperatura ambiente: 12°C a 25°C ; Humedad mínima y máxima: 30 a 90% HR sin condensación; Observaciones: dejar una distancia de las laterales en relación con la pared y los equipos de mínimo 0,5m
Adquisición de datos:	Novus Fieldlogger; Muestreo: 1 min (temperatura y humedad); Comunicación: USB
Protección contra el congelamiento y el sobrecalentamiento:	son dos actuadores, uno para alta, y otro para baja temperatura
Nota:	el sistema de humedad debe funcionar siempre con agua del sistema de ósmosis RTE 4008 no incluido. El producto debe adquirirse por separado

Beneficios y Ventajas

- Presencia de un compartimento lateral para facilitar el acceso y la verificación con sensores externos
- Controlador micro-procesado con sistema de control PID, que proporciona un control más preciso, alcanzando la temperatura final de manera más rápida y homogénea
- Puerta interna de vidrio para ver la muestra sin pérdida de temperatura y humedad interna
- Dos puertas: facilitan el uso en espacios de alojamiento más pequeños
- Cubas y bandejas de acero inoxidable 304, para una vida útil más larga
- Sistema de seguridad en la caldera en caso de falta de agua

- Sistema de seguridad contra el congelamiento y el sobrecalentamiento
- Panel normalizado NR10
- Sistema de transporte mediante ruedas giratorias para mayor facilidad
- Gran volumen interno, que permite acomodar una gran cantidad de muestras de diferentes tamaños
- Sensor Vaisala Intercap, de excelente calidad
- Ventiladores IP67 de excelente calidad
- Pruebas de estabilidad acelerada y moderada
- Resistencia blindada en acero inoxidable 304, lo que garantiza seguridad y durabilidad
- Opcional: puede ser utilizado con módulo de CO2
- Rígido control de calidad, con el que las verificaciones y pruebas garantizan el perfecto funcionamiento del equipo, lo que proporciona seguridad y satisfacción al cliente

Sobre la marca



Anderson Luiz dos Santos

anderson.santos@tecnal.com.br