Teléfono: +55 (19) 2105-6161 **E-mail:** comex@tecnal.com.br
Dirección: João Leonardo Fustaino, nº 325 Distrito Industrial Uninorte Piracicaba/SP-Brasil • CEP 13.413-102

BAÑO TERMOSTÁTICO TE-185

Utilizado para el calentamiento y refrigeración en general, prueba de turbidez y shelf life en botellas de cerveza, prueba de torque en tapas de botellas PET (Polietileno Tereftalato), análisis de escape de latas y disolución de medios de cultivo.

Caracteristicas Tecnicas

Temperatura:	-5°C a 60°C
Controlador temperatura:	Digital microprocesado con sistema PID
Sensor:	PT-100
Precisión de control:	±0,1°C
Uniformidad:	±0,3°C
Compresor:	Hermético 1 HP, con gas R 22
Capacidad refrigeración:	7000 BTU/h a 0°C
Circulación interna:	A través de moto-bomba con 10 L/minuto
Capacidad:	24 botellas de 600 ml
Gabinete y cuba:	Totalmente en acero inoxidable 304 cepillado, con rotaciones
Dimensiones de la cuba:	Ancho=550 x Profundidad=390 x Alto=410 mm
Volumen:	70 Litros
Dimensiones:	Ancho=650 x Profundidad=480 x Alto=1030 mm
Peso:	70 Kg
Potencia:	4000 Watts
Voltaje:	220 Volts
Acompaña:	01 Galería de la cuba

Beneficios y Ventajas

- Control digital micro-procesado con sistema PID y certificado de calibración RBC, que proporciona control más preciso, siendo la temperatura final alcanzada de forma más rápida y homogénea
- Sensor PT-100, el más preciso, lo que aumenta la sensibilidad Posee electrobomba de circulación Transoni
- Gabinete interno y externo en acero inoxidable 304, proporcionando mayor durabilidad
- Posee compresor hermético 1 HP, con gas R-134-A, libre de CFC
- Posibilidad de regulación de la temperatura interna en la galería, o externa de otros equipos, es decir, las muestras pueden ser colocadas en la galería dentro de la cuba, o el equipo puede ser utilizado juntamente con otros equipos como condensadores, proporcionando practicidad
- Definición de los tipos de galería de acuerdo con la necesidad de cada cliente
- Proporciona menor gasto con agua en procesos donde son utilizados como sistemas cerrados para refrigeración de condensadores, generando economía y mayor eficiencia del proceso
- Control de calidad rígido, con el que las verificaciones y pruebas garantizan el perfecto funcionamiento del equipo, proporcionando seguridad y satisfacción al cliente
- Atención al cliente, para despejar dudas y proporcionar explicaciones sobre el equipo y las metodologías
- La posibilidad de adaptaciones de acuerdo con las necesidades del cliente vuelve al equipo un equipo de línea especial

Sobre la marca

TECNAL®

Enfocada en el buen funcionamiento de sus productos, en la facilidad de uso, y en la alta precisión de los resultados, Tecnal ofrece soluciones en equipos para laboratorios de las diversas áreas.

Tecnal
Central de ventas
vendas@tecnal.com.br